

GETECH

"Performance, Value, Integrity"

查询: +65 6756 0777

超过30年的自动化经验

GAR1200 GETECH 自动分板机

分板领域切割的全面解决方案

作为PCB切板领域的全球领导者, GETECH 为您提供新型号的 GAR1200 切板机, 以满足 PCB (350 毫米 x 310 毫米) 的大批量高速生产需求。



机器特点

双工作台

节省空间

高精度和高质量切割

高速切割 / 高产能

全自动在线生产

高分辨率摄像机

自动换刀

安全防护

强力双真空吸尘系统

操作简单

CE认证 (选项)



ISO 9001: 2015

Cert.No 622220

Getech Automation Pte Ltd.

201 Woodlands Ave 9, #05-50, Spectrum 2, Singapore, 738955

Marketing & Sales: +65 6756 9722 | Enquiry: +65 6756 0777 | Website: www.getecha.com | Email: sales@getecha.com

A Member of Kanematsu Corporation

KANEMATSU

GAR1200 GETECH 自动分板机

Local Agent:



GAR1200是一款在线切板机，专门用于将尺寸达到 350 mm x 310 mm 的印刷电路板组件(PCBA)切割成独立模块。这是一款高速度、省空间、高精度的机器，专为大批量生产，少人员操作而设计。

GAR1200有两个工作台。当其中一个工作台高速切割时，另一个工作台与机器人抓取模块协作，卸载已切割板并装载未割板。这为机器提供了100%的割板运行时间，而无需考虑装板/卸板的时间。

使用高分辨率的CCD相机和广受用户欢迎的基于windows的GAR GUI 界面操作简单，允许用户在几分钟内完成编程。对于所存储的程序的数量也没有任何限制。GAR1200采用高质量的组件和焊接钢结构，以确保稳定性和高性能。所有使用的轴和线性轨道都是防尘设计，以增加寿命和提高性能。

规格

| | | |
|------------------|--|---|
| 切割参数 | 空载速度 切割速度 重复精度 | : 1250 mm/sec max (X-axis), 1000 mm/sec max (Y&W axes) : 100 mm/sec 最大 (取决于物料, 切割质量, & 刀具直径) : ± 0.1 mm (一般情况下直线, 弧线, 其它); ± 0.05 mm (受控条件下) |
| 传动轴 | 配置 驱动马达 驱动马达重复精度 分辨率 | : X, Y, W, Z, & E 轴 : 交流无刷伺服马达 : ±0.02 mm : ±0.01 mm |
| 工作台 | 设计 板定位方法 进出板方式 面板尺寸 面板厚度 元件高度 | : 双工作台, 定位销型夹具 : 定位孔或板边定位 : 自动 (在线全自动) : 350 x 310 mm : 0.5 mm – 8.0 mm : 上方最大 12 mm (选配: 最大 17 mm) : 下方最大 25 mm (选配: 最大 42 mm) |
| 切割主轴 | 切割头马达 切割头马达(选配) 刀具更换 冷却 铣刀 | : 0.42 kW (100,000 rpm), ESD 陶瓷轴承 : 0.5 kW (60,000 rpm), ESD 陶瓷轴承 : 自动换刀 : 环境冷却 : 刀柄尺寸 3.175 mm (1/8") |
| 粉尘过滤系统 | 吸尘功率 过滤方式 吸尘位置 吸尘管尺寸(x2) 噪音级别 | : 2 x 2.55 kW 旋片式真空泵 : 三级工业过滤, 一次性使用过滤袋 (10 microns) : 铣刀位置上吸风 : ID 51 mm (2"), L= 4M : <78 dB |
| 影像系统 | 摄像机 | : 高分辨率 CCD 相机 |
| 编程 | 操作系统 编程 其它功能 | : Windows® based Industrial PC (Win 11) : 视觉示教编程; 视觉辅助编辑功能; 测试模式 : 刀具寿命优化, 条码识别 (1D or 2D), 自动调用上次生产程序, : 刀具磨损补偿, 基准点校准, 其它选项 |
| 生产监控 | 刀具 真空 机器 | : 刀具寿命追踪, 断刀检查, 切割板数量统计 : 真空粉尘袋更换报警 : 机器报警记录 |
| 维护 | 刀具 粉尘袋 机器清洁软管 | : 100 – 300 米更换刀具 (取决于PCB材料) : 1000 – 1500 米粉尘袋更换 : 配有定期内部清洗的额外软管 |
| 输送带系统 | 进板输送带 输送带宽度调节 出板模块 前后设备通讯 | : 皮带式输送 (从左到右或从右到左) : 手动 (前轨- 固定, 后轨- 手动调整) : 客户定制化 : SMEMA |
| 安全特性 | | : 紧急停止开关, 主轴紧急停止开关, 主轴马达过热保护, 伺服马达过载检测, 封闭的工作区域和门开关传感器等。 |
| 机器尺寸和配电供给 | 机器尺寸 真空桶尺寸 重量 (Main + 2 Tanks) 电源供给 气源供给 | : 1440 W (带侧盖为 1705 W) x 1450 D x 1700 H mm : 2 x 400 Ø x 800 H mm : 约 1000 kg + 50 kg : 3+N+E, 380–415V 50Hz, 11.5 kW (CE Option) or 3+E, 208–240V 60Hz, 16 kW (Non-CE) : 6 bars |