

GAR1200K GETECH 自动分板机

分板领域切割的 全面解决方案

作为PCB切板领域的全球领导者,
GETECH 为您提供新型号分板机
GAR1200K, 以满足较大尺寸 PCB
(480 毫米 x 310 毫米) 的大批量高速生
产需求。

机器特点

单个大工作台

节省空间

高精度和高质量切割

高速切割 / 高产能

全自动在线生产

高分辨率相机

自动换刀

安全防护

强力双真空吸尘系统

人性化软件

CE认证 (选项)



0045

ISO 9001: 2015

Cert.No 622220

GAR1200K GETECH 自动分板机

Local Agent:



GAR1200K是一款在线切板机, 专门用于将尺寸达到 480 mm x 310 mm 的印刷电路板组件(PCBA)切割成独立模块. 这是一款高速度、省空间、高精度的机器, 专为大批量生产, 少人员操作而设计.

优越的伺服轴系统提供高加速度/减速度, 减少周期时间 (增加生产输出), 同时保持高精度切割.

使用高分辨率的CCD相机和广受用户欢迎的基于windows的GAR GUI 界面操作简单, 允许用户在几分钟内完成编程. 对于所存储的程序的数量也没有任何限制. GAR1200K采用高质量的组件和焊接钢结构, 以确保稳定性和高性能. 所有使用的轴和线性轨道都是防尘设计, 以 增加寿命和提高性能.

规格

切割参数	空载速度 切割速度 重复精度	: 1250 mm/sec (X轴最大速度), 1000 mm/sec (Y轴最大速度) : 100 mm/sec 最大速度 (取决于物料, 切割质量和刀具直径) : ± 0.1 mm (一般情况下直线, 弧线, 其它); ± 0.05 mm (受控条件下)
传动轴	配置 驱动马达 驱动马达重复精度 分辨率	: X, Y, Z & E 轴 : 交流无刷伺服马达 : ± 0.02 mm : ± 0.01 mm
工作台	设计 板定位方法 进出板方式 面板尺寸 面板厚度 元件高度	: 单个大工作台, 定位销型夹具 : 定位孔或板边定位 : 自动 (在线全自动) : 480 x 310 mm : 0.5 mm – 8.0 mm : 上方最大 12 mm (选配: 最大 17 mm) : 下方最大 25 mm (选配: 最大 42 mm)
切割主轴	切割头马达 切割头马达(选配) 刀具更换 冷却 铣刀	: 0.42 kW (100,000 rpm), ESD 陶瓷轴承 : 0.5 kW (60,000 rpm), ESD 陶瓷轴承 : 自动换刀 : 环境冷却 : 刀柄尺寸 3.175 mm (1/8")
粉尘过滤系统	吸尘功率 过滤方式 吸尘位置 吸尘管尺寸(x2) 噪音级别	: 2 x 2.55 kW 旋片式真空泵 : 三级工业过滤, 使用一次性过滤袋 (10 microns) : 铣刀位置上吸风 : ID 51 mm (2"), L= 4M : <78 dB
影像系统	摄像机	: 高分辨率 CCD 相机
编程	操作系统 编程 其它功能	: Windows® 工业电脑 (Win 11) : 视觉示教编程, 视觉辅助编辑功能, 测试模式 : 刀具寿命优化, 条码识别 (1D 或 2D), 自动调用上次生产程序, 刀具磨损补偿, 基准点校准, 其它选项
生产监控	刀具 真空 机器	: 刀具寿命追踪, 断刀检查, 切割板数量统计 : 真空粉尘袋更换报警 : 机器报警记录
维护	刀具 粉尘袋 机器清洁软管	: 100 – 300 米更换刀具 (取决于PCB材料) : 1000 – 1500 米粉尘袋更换 : 配有定期内部清洁的额外软管
输送带系统	进板输送带 输送带宽度调节 出板模块 前后设备通讯	: 皮带式输送 (从左到右或从右到左) : 手动 (前轨- 固定, 后轨- 手动调整) : 客户定制化 : SMEMA
安全特性	紧急停止开关, 主轴紧急停止开关, 主轴马达过热保护, 伺服马达过载检测, 封闭的工作区域和门开关传感器等。	
机器尺寸和配电供给	机器尺寸 真空桶尺寸 重量 (机器+2个粉尘桶) 电源供给 气源供给	: 1440 W (带侧盖为 1705 W) x 1450 D x 1700 H mm : 2 x 400 Ø x 800 H mm : 约 970 kg + 50 kg : 3+N+E, 380–415V 50Hz, 16 kW (Non-CE) : 6 bars