

技术规格

切割性能	空载速度	1000 毫米/秒
	切割速度	100毫米/秒 (取决于材料、切割质量和刀具直径)
	重复精度	通常±0.1 mm；在优化条件下可达到±0.05 mm.
传动轴系统	配置	多达 10个轴（夹爪间距调节轴可选）
	驱动马达	交流无刷伺服电机
	驱动马达重复精度	±0.02 mm
	分辨率	±0.01 mm
工作台	设计	无夹具 - 底部切割, 在线
	板定位	传送轨道夹紧 (上夹和边夹), 夹爪夹板
	面板尺寸	长600 mm x 宽480 mm (最小宽度= 70 mm)
	面板厚度	0.8 mm – 6 mm
	面板最大重量	5 Kg
	元件高度	板面: 最高70 mm 板底: 最高17 mm (取决于面板设计; 与Getech确认) 切割半径25 mm外侧: 最高 30 mm
切割主轴系统	主轴马达	0.5 kW 主轴带ESD/陶瓷轴承
	冷却方式	环境冷却
	刀具	刀柄尺寸3.175 mm (1/8")
	刀具更换	自动刀具更换(可选), 12 个刀具站
抓取和放置系统	PCB处理	伺服控制的自动宽度调节
	夹爪更换	夹爪自动更换
	夹爪工作站容量	多达8套夹爪（取决于尺寸）
	可选功能	双夹爪:用伺服控制的夹爪夹住两块PCB板 PCB转移时吹气:PCB运输过程中使用空气和真空清除灰尘
粉尘过滤系统	功率	2 × 2.55 kW 旋转叶片式真空泵
	过滤	三级过滤, 使用一次性过滤袋(10 microns)
	真空位置	主轴底部真空
	外部气管	ID 51 mm (2"), L= 4M
	噪音等级	<74 dB
视觉系统	相机	高分辨率相机
	功能	基准点 验证/确认, 坏标记识别
编程	系统平台	Windows ® 的工业电脑 (Win 11)
	产品设置	视觉辅助点对点手动教学; 视觉辅助编辑
	变量功能	条形码支持(1D 或 2D); 最后生产产品的自动装载; 其他选项
运行监测	刀具	刀具寿命跟踪、刀具断裂检测、切割电路板计数、直径检查
	真空系统	真空过滤器更换报警
	机器诊断	机器错误历史记录
进板系统	进板轨道	皮带式输送机(从左到右或从右到左)
	宽度调整	自动 (前轨固定, 后轨道自动调整宽度)
	高度	可调节范围为940毫米~965毫米 (37"~38")
出板系统	出板轨道	平皮带, 暴露机器外长度为640 mm (默认; 可选)
	选项	桥轴; 根据客户要求可提供客户定制化载具/托盘输送机,板粉尘清理, PCB翻转,拒收托盘或传送带, 等其它选项
	通讯接口	SMEMA
安全特性	安全系统	紧急停止、主轴停止、主轴电机过热和伺服器超载检测、带安全门的封闭工作区域.
规格尺寸和效用	机器尺寸	1250 mm x 2250 mm x 1820 mm
	真空桶尺寸	2 x Ø400 mm x H800 mm
	重量	约 1850 kg
	功率	3+N+E, 380~415 V, 50 Hz 或 3+E, 208~240 V, 60 Hz; 10 kW
	气源	6 bars, 耗气量 50 NI/min

GETECH

“Performance, Value, Integrity”

GBR GEN 3 下切割机器

最通用的无夹具PCB切割解决方案

GETECH,作为PCB板切割系统的全球领导者,我们自豪地推出机器 GBR GEN 3. 这是一款高性能在线式下切割分板机, 专为尺寸达600毫米×480毫米的大尺寸PCB板设计.

这种无夹具系统通常不需要特定产品的夹具, 为高混合和高产量生产环境提供了无与伦比的灵活性和精度.

特性

- 无夹具下切割
- 高精度和高质量切割
- 高速切割和高生产效率
- 自动刀具更换和直径检测
- 带自动夹爪更换功能的可编程伺服夹爪
- 自动进板宽度调节
- 在线自动化
- 强力双真空系统
- 高分辨率相机
- 灵活的出板选项



GBRGEN3-BV01-0626-CH

Local Agent:

© 2026 Getech Automation Pte Ltd. 版权所有。

所含信息为 Getech 自动化有限公司财产, 未经许可不得全部或部分复制, 如有变更, 恕不另行通知。内容不作为Getech 自动化有限公司的有效承诺。



201 Woodlands Ave 9, #05-50, Spectrum 2, Singapore 738955



+65 6756 9722



sales@getecha.com



www.getecha.com

A Member of Kanematsu Corporation

KANEMATSU

GBR GEN 3 -高级PCB板切割系统

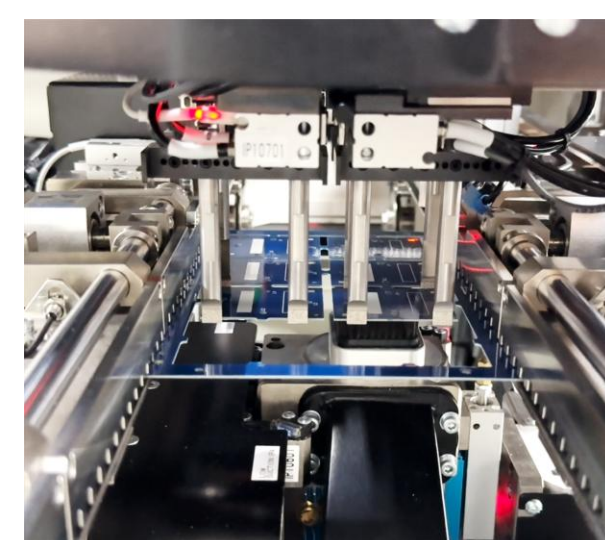


GBR GEN 3 是一款在线PCB分板系统，专为处理尺寸达 600 mm × 480 mm 的PCBA板而设计，具有高精度和效率。

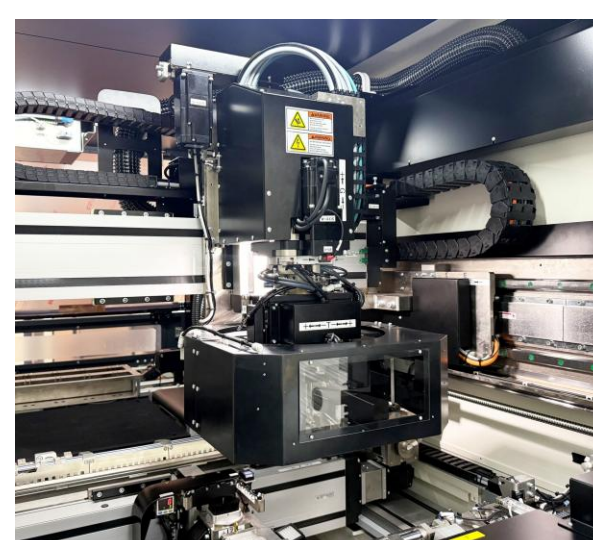
板通过进板轨道进入机器系统,在此进行条形码验证、基准点校准和安全夹紧.上部安装的机器手夹爪和伺服驱动夹具固定每个PCB，同时从面板下方进行切割，确保干净且精确的切割。

然后，通过高速线性轴将切割后PCB板传输到卸载站，可选配置包括：平皮带、桥轴、载具/托盘传送带或定制配置。

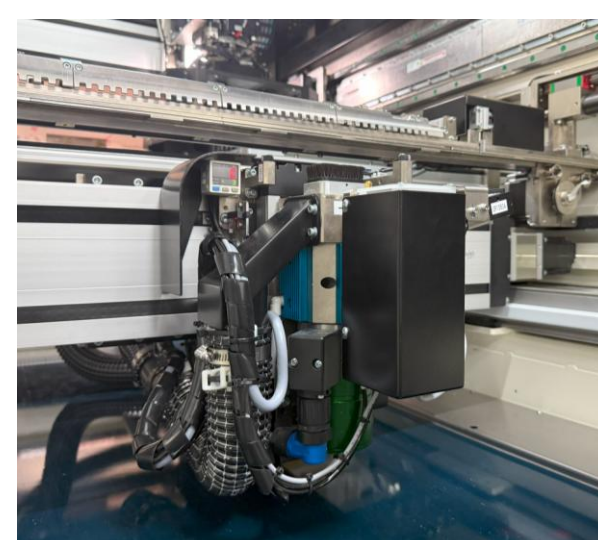
使用高分辨率相机和基于Windows的软件，编程快速且直观，并支持数量无限制的切割程序，使GBR成为高混合生产环境的理想选择。



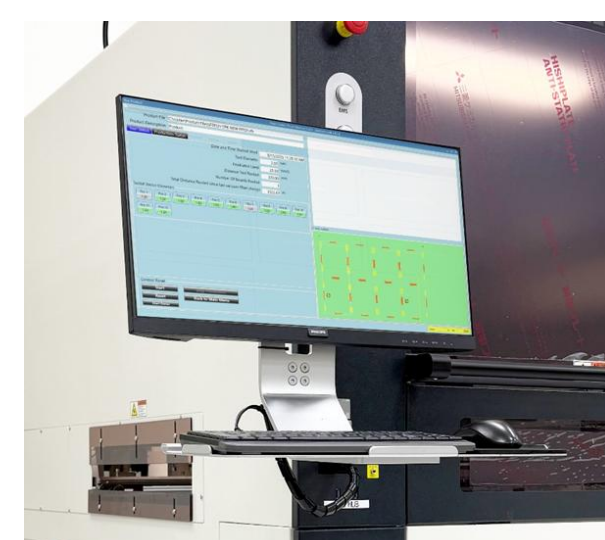
无夹具，带刚性夹紧PCB装置



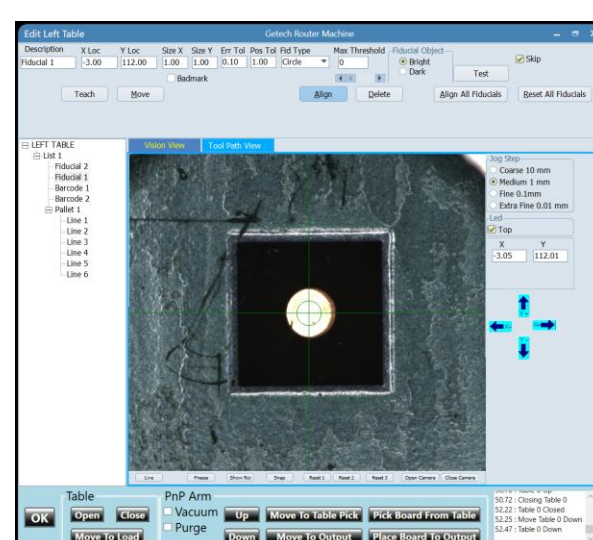
带自动更换功能的伺服夹爪



带有自动刀具更换功能的500W主轴



MES 和 CFX合规性



基准点校准和教学摄像机



强力真空系统



出板选项：传送带、载具、托盘或桥轴



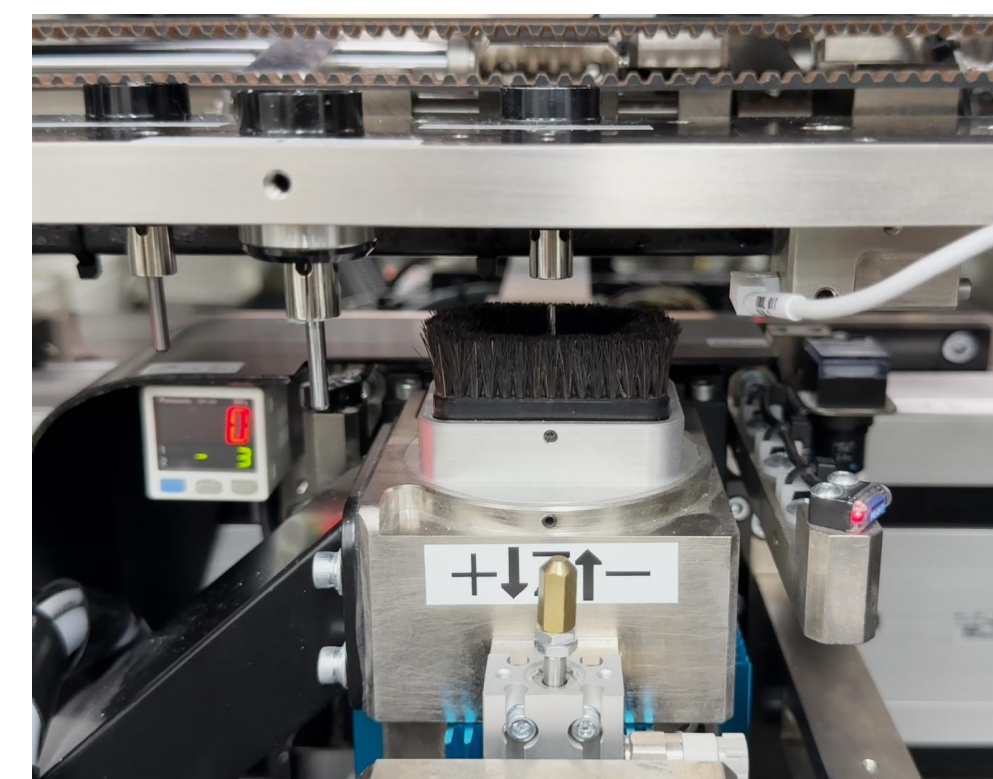
废板边处置方案：右边或后边

量产快捷，最低预算

GBR GEN 3 通常无需定制夹具，可快速换线并为各种PCB设计提供无与伦比的灵活性。

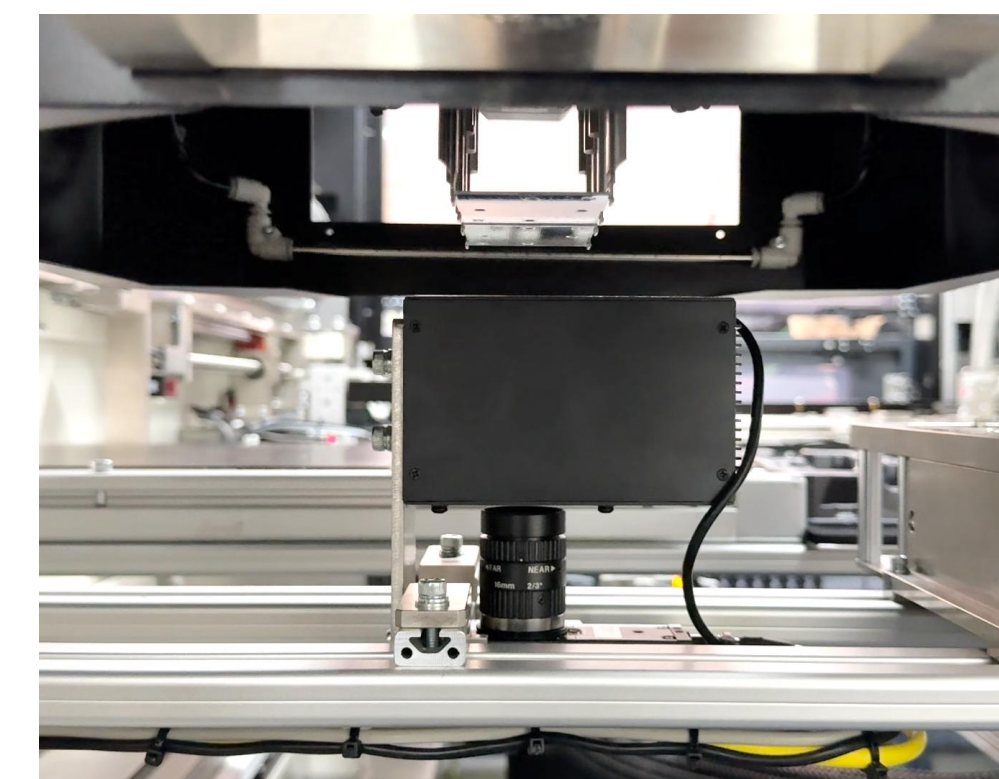


GBR GEN 3 新创意



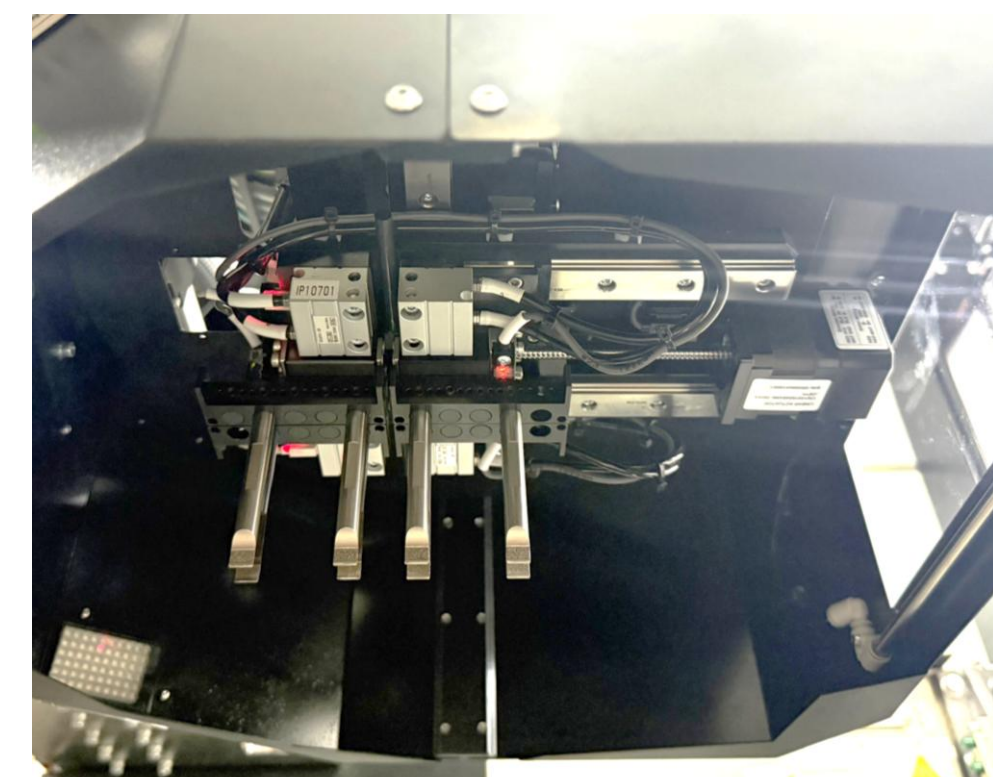
自动换刀
(可选)

- 在每次生产运行前检测刀具。
- 返回错误的刀具，并自动加载正确的刀具。
- 保留部分使用过的部件以备将来使用，减少废料并节省产品换线期间的成本。



Go/No-Go 视觉检查
(可选)

- 使用高分辨率相机成像验证PCB切割质量。
- 无需夹具即可检测过切和欠切缺陷。
- 为纠正措施提供实时反馈。



双自动调节夹具
(可选)

- 同时处理两块PCB，使生产效率提高一倍
- 伺服控制的间距自动调节匹配电路板间距



PCB转移时吹气
(可选)

- 在PCB传输至卸载站的过程中吹走切割粉尘
- 在传输到卸载站时激活
- 配有真空系统，可获得洁净且受控的气流



“为性能而创建。由合作伙伴支持。”

Getech不仅仅制造机器—我们创立信任。您的成功是我们的使命！