

RBM 在线分板机

分板领域的全面解决方案

作为PCB分板领域的全球领导者，GETECH 推出了RBM——这款在线式分板设备。它专为高速分板和高精度设计，PCB面板分板尺寸最大可达 320 mm × 250 mm.



机器特点

双工作台

高速切割 / 高产能

高精度和高质量切割

专为固态硬盘 (SSD) 及存储模块设计

自动换刀

高分辨率相机

人性化操作软件

全自动在线生产

焊接钢刚性结构

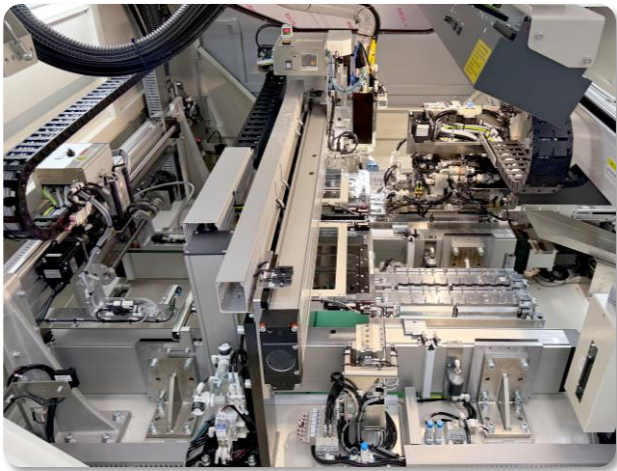
强力双真空系统 (选项)

切板后深度清洁 (选项)



ISO 9001: 2015

Cert.No 622220



RBM 在线分板机是一款高速机，专为尺寸高达320毫米×250毫米的大型PCB面板而精准设计，尤其适用于固态硬盘（SSD）、内存模块及高密度PCB应用。该 RBM 机器专为大批量生产打造，具备卓越精度、快速生产周期及紧凑型结构，占用空间小且操作人员干预少。

双工作台设计实现了真正的连续作业模式：当一个工作台进行高速切割时，另一个工作台通过自动化进料系统同步卸载已完成电路板或接收新面板。这种并行作业模式消除了装卸延迟，确保100%的运行正常率，并显著提升生产效率。

RBM 具有很强的工艺灵活性，可通过真空或夹爪搬运方式支持多种PCB类型。切割完成后，单个PCB由高速机器手抓取放置系统通过多种卸载方案转移，包括平皮带传送带、桥轴或定制化配置。

规格

切割参数	空载速度	: 最高 1000 mm/sec
	空载速度	: 最高 100 mm/sec (取决于物料、切割质量 & 刀具直径)
	重复精度	: ±0.1 mm (一般条件下) ; ±0.05 mm (满足Getech要求条件下)
传动轴	配置	: 8 轴
	驱动马达	: 交流无刷伺服马达
	马达重复精度	: ±0.016 mm
	分辨率	: ±0.01 mm
工作台	设计	: 配备专用夹具的双工作站
	板定位方式	: 定位孔或板边定位
	进出板方式	: 自动 (在线全自动)
	夹具类型选项	: 顶针夹具或夹持型夹具
	面板尺寸	: 320 × 250 mm (顶针夹具), 290 × 250 mm (夹持型夹具)
	面板厚度	: 0.5 – 2.0 mm
	元件高度	: 切割面最高 12 mm, 非切割面最高 25 mm (夹持型夹具最高 9.5 mm)
切割主轴系统	切割头马达	: 0.5 kW ESD/ 陶瓷轴承主轴马达
	刀具更换	: 自动换刀, 5 个刀具站
	冷却	: 环境吹气冷却 (水冷选项)
	铣刀	: 刀柄直径 3.175 mm (1/8")
粉尘过滤系统	功率	: 2 × 2.55 kW 旋片式真空泵
	过滤方式	: 三级工业过滤,使用一次性过滤袋 (10 microns)
	吸尘位置	: 铣刀位置上吸风
	排气软管(× 2)	: 内径 51 mm (2"), 长度 4M
	噪音等级	: <76 dB
影像系统	相机	: 高分辨率 CCD 相机
编程	操作系统	: Windows® 工业电脑 (Win 11)
	产品设定	: 视觉示教编程; 视觉辅助编辑功能; 测试运行模式
	其它功能	: 刀具寿命优化; 条形码扫描 (1D或2D) ; 最后生产程序自动加载;
		刀具直径补偿及基准对准功能; 其他选项亦可选配.
生产监控	铣刀	: 刀具寿命追踪, 断刀检查, 切割板数量统计
	真空	: 真空粉尘袋更换报警
	机器诊断	: 机器报警记录
进板系统	进板轨道	: 带式板边输送机
	宽度调节	: 自动 (输送机导轨自动调整)
输出 P&P 系统	PCB 处理方式	: 真空或夹爪式P&P末端执行器
	选项	: 混合式快速转换 (真空夹爪互换), PCB空气清洁
出板系统	出板输送带	: 平皮带 – 伸出机器外长度为 580 mm (标准, 可选配)
	选项	: 桥轴和客户定制
	通讯	: SMEMA
安全特性	紧急停止开关, 主轴紧急停止开关, 主轴马达过热保护, 伺服马达过载检测, 封闭的工作区域和安全门等	
行业合规性	SEMI 标准	: 符合 SECS/GEM
		: 符合 SEMI S2/S8
	ESD	: 符合 ESD
机器尺寸和配电供给	机器尺寸 (宽 × 深 × 高)	: 1650 mm × 1700 mm × 1625 mm
	集尘桶尺寸 (直径 × 高)	: 2 × Ø400 × 800 mm
	重量	: 约 1420 kg (主机器) + 50 kg (2 个集尘桶) + 35 kg (出板轨道)
	电源供给	: 3+N+E, 380–415V 50Hz, 14 kW (S2/S8, Non-CE) 或 3+E, 208–240V 60Hz, 14 kW (S2/S8)
	气源供给	: 6 bars