

GSR1280XL 半自动分板机

分板领域切割的全面解决方案

作为PCB切板解决方案的全球领导者, GETECH为您提供
GSR1280XL分板机, 一款为满足大型PCB板 (610 mm x 610 mm)
大批量高速生产需求的离线独立分板机.



机器特点

双工作台

高速切割 / 高产能

手动取放板

高分辨率相机

易换刚性夹具

通用/专用夹具和自动上盖板压合

安全防护 (配内部隔板)

高精度和高质量切割

强力双真空吸尘系统

人性化软件

CE认证 (选项)



ISO 9001: 2015

Cert.No 622220

GSR1280XL 半自动分板机

Local Agent:

GSR1280XL是一款独立的离线分板机，专门设计用于将尺寸高达 610 mm x 610 mm 的印刷电路板组件 (PCB) 切割 (分板) 为单个 电路板 (PCBA) 的机器。它的最大切割速度可达 100mm/s，轴速度为 1000mm/s。它有两个工作台，允许在面板装载和卸载过程中，另一个工作台继续切割。优越的伺服轴系统提供高加速/减速度，减少周期时间 (增加生产输出)，同时保持高精度切割。

使用高分辨率的CCD相机和广受用户欢迎的基于windows的软件，用户可以在几分钟内编程完成，且对所存储的程序的数量也没有任何限制。GSR1280XL采用高质量的组件和焊接钢结构，以确保稳定性和高性能。所有使用的轴和线性轨道都是防尘设计，以增加寿命和性能。



规格

切割参数	空载速度 切割速度 重复精度	: 1000 mm/sec (X轴最大速度), 800 mm/sec (Y&W 轴最大速度) : 100 mm/sec 最大速度 (取决于物料, 切割质量和刀具直径) : ± 0.1 mm (一般情况下直线, 弧线, 其它); ± 0.05 mm (受控条件下)
传动轴	配置 驱动马达 驱动马达重复精度 分辨率	: X, Y, W, & Z 轴 : 交流无刷伺服马达 : ± 0.02 mm : ± 0.01 mm
工作台	设计 板定位方法 面板尺寸 压板方式 面板厚度 元件高度	: 双工作台, 定位销型夹具, 手动取放板 : 定位孔或板边定位 : 610 x 610 mm (取决于夹具配置) 610 x 510 mm (带自动换刀) : 气弹簧方式上盖板压合 (选项: 自动上盖板压合) : 0.4 mm – 8.0 mm : 上方最大 70 mm (切割点径向距离 30 mm 范围内, 最大17mm) 下方最大 70 mm
切割主轴	切割头马达 刀具更换 冷却 铣刀	: 0.5 kW (60,000 rpm), ESD 陶瓷轴承 : 手动换刀 (选配: 自动换刀, 2个工作台共14个刀具位) : 环境冷却 : 刀柄尺寸 3.175 mm (1/8")
粉尘过滤系统	吸尘功率 过滤方式 吸尘位置 吸尘管尺寸(x2) 噪音级别	: 2 x 2.55 kW 旋片式真空泵 : 三级工业过滤, 使用一次性过滤袋 (10 microns) : 铣刀位置上吸风 : ID 51 mm (2"), L= 4M : <78 dB
影像系统	摄像机	: 高分辨率 CCD 相机
编程	操作系统 编程 其它功能 选配	: 基于Windows® 工业 PC (Win 11) : 视觉示教编程; 视觉辅助编辑功能; 测试模式 : 刀具直径补偿; 粉尘袋更换设定; 刀具磨损补偿。其他选项: : 条码识别(1D 或 2D), 基准点对齐
生产监控	刀具 真空 机器	: 刀具寿命追踪, 断刀检查, 切割板数量统计 : 真空粉尘袋更换报警 : 机器报警记录
维护	刀具 粉尘袋 机器清洁软管	: 100 – 300 米更换刀具 (取决于PCB材料) : 1000 – 1500 米粉尘袋更换 : 配有定期内部清洁的额外软管
安全特性	紧急停止开关, 主轴紧急停止开关, 主轴马达过热保护, 伺服马达过载检测, 封闭的工作区域和门开关传感器等。	
机器尺寸和配电供给	机器尺寸 真空桶尺寸 重量(机器+2个粉尘桶) 电源供给 气源供给	: 1900 W (带侧盖为 2075 W) x 1745 D x 1700 H mm : 2 x 400 Ø x 800 H mm : 约 1200 kg + 50 kg : 3+N+E, 380–415V 50Hz, 12.5 kW (选配CE) 或者 3+E, 208–240V 60Hz, 12.5 kW (非CE) : 6 bars